

Публичное акционерное общество  
«Завод керамических изделий»

ОК 23.31.10

Группа Ж 16

УТВЕРЖДАЮ



Генеральный директор ПАО «ЗКИ»  
И.В. Задорожный  
2018 г.

ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАЗУРОВАННЫЕ  
ДЛЯ ПОЛОВ

Технические условия

ТУ 23.31.10 – 041 – 00288030 – 2018

(идентичны ТУ 5752-041-00288030-2011)

Срок введения с 23 июля 2018 г.

Срок действия не ограничен

СОГЛАСОВАНО

Первый заместитель генерального  
директора ПАО «ЗКИ»

А.А. Лукьянченко  
«  »    2018 г.

Директор по производству  
И.Н. Ветошкин

«04» июля 2018 г.

Главный технолог  
Н.Д. Семанив

«06» июля 2018 г.

РАЗРАБОТАНО

Руководитель службы качества  
И.В. Плотникова

«05» июля 2018 г.

2018 г.

Подп. и дата

Имя, № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Имя, № подл.

Настоящие технические условия распространяются на плитки керамические глазурованные для полов, предназначенные для покрытия полов внутри помещений жилых и общественных зданий и в бытовых помещениях промышленных зданий, а также на декоративные изделия к ним.

Условное обозначение плиток и декоративных изделий при заказе и в технической документации должно состоять из указания их артикула и обозначения настоящих ТУ.

Введены взамен ТУ 5752-041-00288030-2011.

## 1 Технические требования

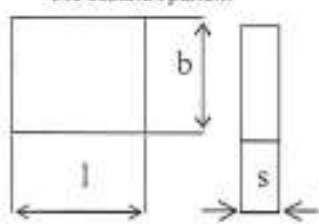
1.1 Плитки керамические глазурованные для полов (далее плитки) и декоративные изделия к ним должны соответствовать требованиям ГОСТ 6787, настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту, утверждённому в установленном порядке.

### 1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 По форме плитки изготавливают квадратными. Форма декоративных изделий устанавливается изготовителем. Боковые грани плиток могут быть без завала и с завалом. Радиусы завала плиток устанавливает изготовитель. Величина радиуса завала не является браковочным признаком.

1.2.2 Артикул плитки и декоративных изделий формируется согласно Положению «О порядке обозначения готовой продукции и плиточного сырьевого полуфабриката ПАО «ЗКИ». Тип, форма и размеры плиток должны соответствовать указанным в таблице 1:

Таблица 1

Тип	Форма	Длина l, мм	Ширина b, мм	Толщина s, мм
3	<p>Квадратные плитки без завала граней:</p> 	418	418	8,5

1.2.3 По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление плиток и декоративных изделий других размеров и форм.

1.2.4 Отклонения от номинальных размеров плиток должны быть, не более:  
по длине и ширине –  $\pm 1,5$  мм;  
по толщине –  $\pm 0,5$  мм.

1.2.5 В зависимости от отклонений от номинальных размеров плитки подразделяются на следующие калибры:

К I	$417,5 < 418 < 418,4$
К II	$416,5 < 417 < 417,4$
К III	$418,5 < 419 < 419,5$

**ТУ 23.31.10-041-00288030-2018**

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Плотникова И.В.		<i>[Signature]</i>	05.07.18
Пров.	Абрамов Д.В.		<i>[Signature]</i>	05.07.18
Пров.				
Н. Контр.	Плотникова И.В.		<i>[Signature]</i>	05.07.18
Утв.				

**Плитки керамические  
глазурованные для полов**

Лист	Лист	Листов
	2	8

ПАО «ЗКИ»,  
г. Екатеринбург



1.2.6 Разница между наибольшим и наименьшим размерами плиток одной партии по длине и ширине не должна превышать 2,0 мм.

1.2.7 Разность между наибольшим и наименьшим значениями в толщине одной плитки (разнотолщинность) не должна быть более 0,5 мм.

1.2.8 Отклонения от формы плиток не должны превышать значений, указанных в Таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для плиток
Кривизна лицевой поверхности, косоугольность и искривление граней, мм, не более	1,5

1.2.9 Плитки должны иметь на монтажной поверхности рифления высотой не менее 0,5 мм.

1.2.10 Отклонения от номинальных размеров и формы декоративных изделий регламентируются требованиями к плитке керамической, используемой для их изготовления.

### 1.3 Внешний вид

1.3.1 Лицевая поверхность плиток и декоративных изделий может быть гладкой или рельефной, одноцветной или многоцветной (декорированной различными методами). Глазурь может быть блестящей или матовой, прозрачной или заглашенной.

1.3.2 Цвет, оттенок цвета (тон), рисунок и рельеф лицевой поверхности плиток и декоративных изделий должны соответствовать утверждённым образцам – эталонам.

Для плиток с неповторяющимся рисунком (мраморовидные и др.) утверждается только эталон цвета. Рисунок не эталонируется.

1.3.3 На лицевой поверхности плиток и декоративных изделий не допускаются трещины, цек, а также дефекты, размеры которых превышают значения, приведенные в Таблице 3.

Таблица 3

Вид дефекта	Значение для одной плитки, мм, не более
Щербины, зазубрины:	
– шириной в направлении, перпендикулярном ребру	1
– общей длиной	10

1.3.4 На лицевой поверхности плиток и декоративных изделий не допускаются видимые с расстояния 1 м плешины, пятна, мушки, волнистость глазури, смещение и разрыв декора, засорка, наколы, выплавки (выгорки), пузыри, прыщи, сухость глазури, неравномерность окраски глазури, нечеткость рисунка, недожог красок.

1.3.5 Общее число допустимых дефектов на одной плитке или декоративном изделии должно быть не более трех.

### 1.4 Характеристики

1.4.1 Физико-механические показатели плиток и декоративных изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 6787 для глазурованных плиток.

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 23.31.10-041-00288030-2018	Лист
						3





## 1.6 Упаковка

1.6.1 Плитки и декоративные изделия одного артикула и соответствующие одним техническим условиям упаковываются в картонные коробки, изготовленные в соответствии с нормативной документацией, утвержденной в установленном порядке.

1.6.2 Плитки в коробке должны быть уложены вплотную друг к другу.

1.6.3 Упакованные картонные коробки укладывают вертикально на деревянные поддоны в соответствии со схемой, утвержденной в установленном порядке и упаковывают в мешок полиэтиленовый или стрейч-пленкой. Формирование транспортных пакетов по ГОСТ 26663.

1.6.4 Упаковка должна обеспечивать сохранность плиток при хранении, транспортировании и погрузочно-разгрузочных работах. Не допускается нарушение целостности упаковки.

## 2 Приёмка

2.1 Приёмку плиток и декоративных изделий осуществляют в соответствии с ГОСТ 6787.

2.2 Приемку производят партиями. Партия должна состоять из плиток одного артикула (размера, формы, цвета, рисунка, вида лицевой поверхности), изготовленных по одной технологии и из одних и тех же материалов. Объем партии устанавливают в количестве не более непрерывной выработки одного артикула.

2.3 Приемочный контроль плитки осуществляется проведением приемосдаточных испытаний по следующим показателям:

- внешний вид;
- размеры и правильность формы;
- водопоглощение;
- маркировка;
- упаковка.

2.4 Декоративные изделия принимаются по:

- внешнему виду;
- размерам и правильности формы;
- маркировке;
- упаковке.

2.5 Периодические испытания плитки проводятся по следующим показателям:

- предел прочности при изгибе не реже двух раз в месяц на пяти плитках;
- термическая стойкость глазури не реже двух раз в месяц на пяти плитках;
- химическая стойкость глазури не реже одного раза в месяц на пяти плитках;
- твердость глазури по Моосу не реже одного раза в месяц на пяти плитках;
- износостойкость не реже одного раза в месяц, количество образцов по ГОСТ

27180.

2.6 Испытание декоративных изделий на износостойкость лицевой поверхности проводится при разработке новых дизайнов и изменении рецептуры покрытия, по остальным физико-механическим показателям проводится в случае возникновения спорных ситуаций или при поступлении претензии от потребителя.

2.7 При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель переводит испытания по данному показателю в категорию приёмосдаточных до получения положительных результатов не менее чем на пяти партиях подряд.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Интв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

**ТУ 23.31.10-041-00288030-2018**

Лист

5

### 3 Методы испытаний

3.1 Методы испытаний – по ГОСТ 27180.

3.2 Правильность маркировки и упаковки определяются визуально.

### 4 Транспортирование и хранение

4.1 Плитки и декоративные изделия должны транспортироваться и храниться в соответствии с ГОСТ 6787. Допускается хранение поддонов с плиткой, упакованных в полиэтиленовый мешок или стрейч-пленку на открытых складских площадках. Высота штабеля при хранении плитки не должна превышать 3 ярусов.

### 5 Требования безопасности

5.1 К продукции при её использовании не предъявляются требования по электробезопасности, пожарной опасности, взрывоопасности и т.д.

5.2 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов ( $A_{эфф}$ ) в готовой плитке, согласно требований Приложения А ГОСТ 30108, не должна быть  $>370$  Бк/кг.

### 6 Требования охраны окружающей среды

6.1 Плитки керамические глазурованные для полов и декоративные изделия к ним – экологически чистый вид продукции.

6.2 При производстве, хранении и транспортировании плиток необходимо соблюдать требования действующего законодательства РФ в области охраны окружающей среды.

### 7 Гарантии изготовителя

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие плиток керамических глазурованных для полов и декоративных изделий к ним требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

**ТУ 23.31.10-041-00288030-2018**

Лист

6



## Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего Листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	Изменённых	Заменённых	Новых	Аннулированных					

Исх. № подл.		Подп. и дата	
В зам. Исх. №		Исх. №	
Подп. и дата		Подп. и дата	

					ТУ 23.31.10-041-00288030-2018	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		8